## 実用新案公報

❷公告 昭和 48 年(1973)11 月 12 日

(全2頁)

1

SDストリップコィラ

到実 題 昭45-128638

砂出 昭45(1970)12月22日

分 秦者 梅田藝行

広島県佐伯郡五日市町大字美鈴園

2002

同 宮口周久

広島市庚午中2の7の29

同 鈴江信夫

広島市観音新町1の8の24

顧 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内 2の 5の 1

砂復 代理人 弁理士 浅岡菊五郎

## 図面の簡単な説明

**季附図面は本考案に保るストリップコイラの要部** を示す正面図である。

## 考案の詳細な説明

ルと、該マンドレル周辺近くに複数個配置されてそ の内側にラッパロールとガイドブレートを備え、一 端部をハウジングに枢着されたラツバロールフレー ムと、核フレームに連続されてラッパロールをスト リップの巻始め位置に押付け、或はこの位置から後 25 退せしめる確体圧シリンダとを備えたストリップ巻 取芸置に関するものであり、殊にラッパロールフレー ムの取付部に生ずるガタによるギャップ設定の誤差 をなくするようにしたストリップコイラに保るもの

一般に、ストリップコイラのラッパロールは巻始 め部のコイル形状を良くするために巻取るべきスト リップの厚さに応じてマンドレルとのギャップを巻 始め前に正確に設定する必要がある。従来のコイラ のラッパロールでは可動するラッパロールの固定部 35 ドレル1間のギャンブを夫々設定している。この場 への取付位置またはラッパロールフレームに対する ラッパロールの取付位置を調整することによつてマ ンドレルとラッパロール間のギャップを設定してい

2

るが、このようを従来方法ではラッパロールクレー ムの政行部にガタが生じた場合、とのガタ分だけギ ヤップの設定に誤差が生ずるという欠点がある。

とれて対して、本考案は前記欠点を除去し得るス 5 トリップコイラを提供しようとするものであつて、 その要旨とするところは、ストリップをコイル状化 巻取るマンドレルと、該マンドレルの周辺近くに褒 数個配置されてその内側にラッパロールとガイドブ レートを備え、一端部をハウジングに枢蓍されたラ 10 ツパロールフレームと該フレー… "連結されてラッ

パロールをストリップの巻始め位置に押付け、或は

この位置から後退せしめる流体圧シリンダを備えた ものにおいて、前記巻始め位置におけるラッパロー ルフレームを前記流体圧シリンダ機構の押力に対抗 15 する比較的弱い力で前記マンドレルから離れる方向 に引戻してストリップ侵入時におけるーン しゃと ラッパロールとの間隔の変動を防止するための遊瞭 補賃機構を前記ラッパロールフレームに取付けて成 る点に存するもので、本考案によれば、ストリップ 本考案はストリップをコイル状に巻取るマンドレ 20 侵入時にラッパロールに発生する押力の方向に予め ガタの吸収のためにのみ必要を押力をブリセットし ておく遊笈貨機構を設けたので、前記ガタによるギ ヤップ設定の誤差を容易になくすることができる利 点を有するものである。

> 次に、季附図面に示されている一実施例により本 考案を更に詳細に説明する。

図中、1はマンドル、2a、2b、2cはラツバ ロール、3a、3b、3cはラッパロールフレーム、 4 a、 4 b、 4 c はラッパロール押付及びギャップ。 30 設定用空気シリンダを夫々示すものであつて、これ 5空気シリンダ4a、4b、4cのハゥジングへの 取付部には傷心軸6 a、6 b、6 cが設けてあり、 該偏心軸を適宜減速機を介してモータで回転させる ことによつてラツパロール2a.2b、2cとマン 合、空気シリンダ 4 a、 4 b、 4 c はストロークエ ンドまで使用するものであり、該空気シリンダの両 例(図示の前後)にガタ補償用の補助空気シリンダ

3

5a、5b、5cを設け、ラッパコール2a、2b. 2cをマンドレル1の反対方向に引き付け、ラッパ ロールフレーム3a、3b、3cとハウジングの固 定部(ラツバロールフレーム付根の支点枢軸部)、 シリンダの取付部等に発生するガタを一定方向に集 5 ダに代えてスプリング、カウンタウエイト、油圧シ 積させるように構成されている。なお、補助空気シ リンダの取付方向は可能を限りラツバロールがスト リップから力を受ける方向とする。

しかして、前記構成にないて、補助空気シリンダ 2b、2c、ラツパロールフレーム3a、3b、3 c及びラッパロール押付用空気シリンダ4a、4b、 4cの自重の補助空気シリンダ5a、5b、5cの 取付方向の分力に打ち勝つ力のみあればよく、この 引き力によつて各ピン部のガタは反マンドレル方向 15 る流体圧シリンダを備えたものにおいて、前記巻始 に集積された上で前記空気シリンダをストロークエ ンドまで使用することによつて前記マンドレルとラ ッパロール間のギャンブを設定するものである。

以上述べたところから、本考案によれば、マンド は、ストリップの侵入時、各ラッパロールに反マン ドレル方向の荷重が掛つても、ラッパロール取付部、

シリンダ取付部にガタが生じていてもマンドレルと 各ラッパロール間に設定したギャップの変動はない なな、上記実施例では反マンドレル方向に引き付 けるのに空気シリンダを取付けたが、該空気シリン リンダ等を取付けても同様の目的を達成することだ

## 砂実用新案登録請求の範囲

できる。

ストリップをコイル状に巻取るマンドレルと、該 5a.5b、5cによる引き力はラッパロール2a、10 マンドレルの周辺近くに複数個配置されてその四側 にラッパロールとガイドブレートを備え、一端部を ハウジングに枢着されたラッパロールフレームと該 フレームに連結されてラッパロールをストリップの 巻始め位置に押付け、或はこの位置から後退せしめ め位置におけるラッパローハソレームを前記流体圧 シリンダ機構の押力に対抗する比較的弱い力で前記 マンドレルから離れる方向に引戻してストリップ侵 入時におけるマンドレルとラッパロールとの間隔の レルと各ラッパロール間のギャンプを設定しておけ 20 変動を防止するための遊阪補賃機構を前記ラッパロー ルフレームに取付けて成るストリップコイラ。

